

SO22R

Colle microencapsulée SO22R

DESCRIPTION DU PRODUIT

SO22R est une colle microencapsulée destinée à assurer le freinage des fixations filetées et leur étanchéité dans certaines conditions. Le produit SO22R déposé dans nos usines, reste inerte jusqu'au moment de l'assemblage. Dès l'activation du produit après vissage, la résine polymérise et assure le freinage et l'étanchéité de vos assemblages.

APPLICATIONS

Les fixations enduites avec le produit SO22R maintiennent vos assemblages malgré les vibrations et assurent le freinage et l'étanchéité pour différentes applications : vis, écrous, pièces filetées,...

CARACTÉRISTIQUES

Type	Résine Epoxy microencapsulée
Couleur	Orange

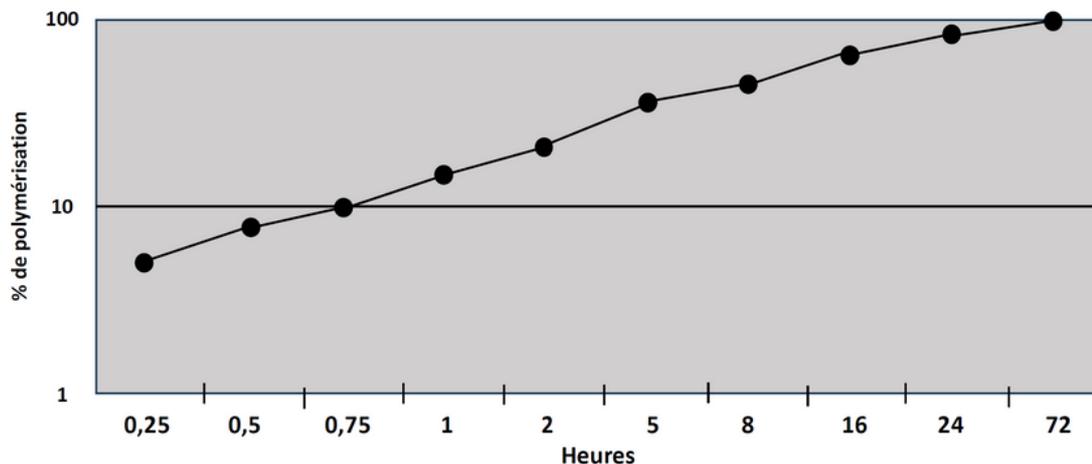
PROPRIÉTÉS DES FIXATIONS ASSEMBLÉES

Couple de freinage au vissage (Cfv)	0.55 N.m
Couple de décollement (Cdec)	30 N.m
Couple de freinage au dévissage (Cfd)	22 N.m
Température de service	-54°C / +150°C
Temps de polymérisation à 23°C	72 heures (100%)
Coefficient de frottement	0,14 sur Zn lamellaire 0,19 sur acier zingué

Note : Les tests sont réalisés avec des vis M10x1,5 classe 10.9 en acier zingué lamellaire et des écrous M10x1,5 zingués. Les performances varient en fonction du diamètre de la fixation et du revêtement.

Les données de cette fiche technique sont indicatives et ne constituent pas des éléments contractuels. L'utilisateur doit vérifier l'adéquation du produit à ses exigences particulières.

VITESSE DE POLYMERISATION



La courbe montre l'évolution de la polymérisation en fonction du temps.

RÉSISTANCE AUX FLUIDES

	Températures	% Couple initial
SW30 Huile synthétique	150°C	88
Liquide de frein	150°C	94
50/50 réfrigérant	100°C	109
Fluide de transmission	150°C	104
Gasoil	23°C	100
Gasoil / Ethanol	23°C	108
15W40 Lubrifiant	150°C	110
Vieillessement cyclique	-40 to +50°C	261
Vieillessement en T°	150°C	84

Note : Les tests sont réalisés sur des vis M10x1,5 en acier zingué lamellaire et des écrous M10x1,5 zingués. Pour les tests de vieillissement en température, les fixations sont exposées à 150°C durant 168 heures puis refroidies à température ambiante avant le test de décollement. Pour les tests en immersion, les fixations sont plongées dans chaque fluide durant 168 heures avant mesure du couple de décollement.

DURÉE DE VIE ET STOCKAGE

Les fixations enduites avec le produit SO22R peuvent être stockées 2 ans avant assemblage dans un endroit sec, avec des conditions de températures comprises entre -10°C et 35°C. Le stockage optimal est de 25±4°C avec une humidité relative égale ou inférieure à 50%.

INFORMATION GÉNÉRALE

Les informations contenues dans ce document sont représentatives des performances des fixations enduites avec le produit SO22R. Cependant, nous vous invitons à procéder à des tests préalables pour toute validation si nécessaire.

Les données de cette fiche technique sont indicatives et ne constituent pas des éléments contractuels. L'utilisateur doit vérifier l'adéquation du produit à ses exigences particulières.